

Q8 van Gogh 68

Højtpræsterende turbineolie

Beskrivelse

Q8 van Gogh 68 er en højt præsterende turbineolie baseret på udvalgte kvalitetsbaseolier. Produktet er udviklet til brug i damp- og gasturbinecirkulationssystemer. Q8 van Gogh 68 imødekommer udfordringerne fra den nyeste generation af turbiner, hvilket gør den egnet til brug under milde til hårde driftsbetingelser. Designet som en del af Q8Oils' clean technology program for at sikre overlegen kontrol over lak- og slamdannelse kombineret med lang levetid på olien.

Anvendelser

Industrielle damp- og gasturbiner, samt til cirkulationssystemer og andre industrielle systemer, hvor en turbineolie tilsat additiver mod rust og iltning er foreskrevet eller anbefalet.

Funktioner

Turbinens ydeevne

Forbedret teknologi

Lavere driftsomkostninger

Fordele

Lang, problemfri levetid, fremragende turbinebeskyttelse og enestående modstandsdygtighed mod aldring

Enestående formulering til beskyttelse af turbinen mod korrosion og til minimering af ophobning af aflejringer og lak i turbinen

Specielt udviklet med fremragende beskyttelse mod lakdannelse

Specifikationer, Godkendelser og Anbefalinger

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TSA
British Standard	489	JIS	K 2213 Type 2
ISO	6743-5 L-TGA		

Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
Udseende	Visual	-	Bright and Clear
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0,871
ISO viskositetsgrad (VG)	-	-	68
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm ² /s	68
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.14
Viskositetsindeks	D 2270	-	105
Total Acid Number (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.08
Flydepunkt	D 97	°C	-15
Flammepunkt, COC	D 92	°C	236
Farve	D 1500	-	L 0.5
Luftudskillelse, 50 °C	D 3427	min	3.7
Emulsion, destilleret vand, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Steam Demulsibility	DIN 51589-1	sec.	60
Skum, 10 min. hvile, sekv. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Rust Test, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass
Q panel rust preventive test, 24 hr @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Kobber strip, 3 t, 100 °C	D 130	-	1
Oxidationskarakteristik (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Oxidationsstabilitet (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Oxide Ash	D 482	% mass	<0.01
Zinc content	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Solid Foreign Particles	Millipore, 0.45 µm	-	absent

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.