

Q8 Huber 46

Grupp II baserad hydraulolja

Beskrivning

Q8 Huber 46 är en överlägsen grupp II baserad hydraulolja som är skjuvstabil med extremt bra oxidations- och termisk stabilitet. Utvecklad för att klara extremt höga krav och de tuffaste förhållandena. Q8 Huber 46 presterar exceptionellt vid höga belastningar, tryck och temperaturer. En väldigt ljus olja med mycket jämn kvalitet och som luktar mindre än konventionella hydrauloljor. Snabb och bra att separera olja från vatten. Skonsam mot packningar och o-ringar. Möter de tuffaste kraven som ställs på hydraulsystem.

Användningsområde

Q8 Huber 46 kan användas inom ett brett spann av industriella och mobila applikationer. Kan med fördel användas i applikationer som arbetar under svåra förhållanden (hög tryck och höga temperaturer) och som kräver en högpresterande hydraulolja. Rekommenderas i såväl mobila applikationer, entreprenad och industri.

Fördelar

- Ingen minskning av kvalitet över tid
- Exceptionell uthållighet
- Perfekt för olika operationer
- Minimerar stillestånd vilket leder till bättre underhållseffektivitet
- Utmärkt slitskydd
- Hög flampunkt
- Förlänger bytesintervall genom minimala kostnader och maximal effektivitet
- Neutral i lukt

Specifikationer, OEM godkännanden & rekommendationer

DIN	51524-3 HVLP	ISO	11158 HV
Eaton Brochure	03-401-2010	Swedish Standard	SS 155434 AV

Egenskaper

	Metod	Enhet	Typvärden
Viskositetsgrad	-	-	46
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Kinematisk Viskositet, 40 °C	D 445	mm ² /s	48,93
Kinematisk Viskositet, 100 °C	D 445	mm ² /s	9,49
Viskositetsindex	D 2270	-	182
Flampunkt, COC	D 92	°C	202
Lägsta flyttemperatur	D 97	°C	-39
Total Acid Number	D 664	mg KOH/g	0,66
Kopparremsa	D 130	-	1a
Skum, 5 min blås sekvens. 1-2-3	D 892	ml	20/20/100

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.