

Q8 Heller 100

Avanceret zink-baseret hydraulikolie med højt viskositetsindeks

Beskrivelse

Q8 Heller 100 er velegnet til et bredt udsnit af applikationer og temperaturer. Det høje viskositetsindeks på >140 overgår den industrielle standard, hvilket resulterer i en olie med fremragende flydeegenskaber. Skifteintervaller og oliens levetid er væsentligt forlænget, takket være den høje oxidationsstabilitet. Q8 Heller 100 anvendes i krævende applikationer, hvor der er brug for hydraulikolie med højt viskositetsindeks.

Anvendelser

Q8 Heller 100 er velegnet som helårs hydraulikolie til et bredt udsnit af hydrauliske applikationer, herunder landbrugsmaskiner og andet hydraulisk udstyr, som skal virke udendørs året rundt, hvor omgivelsestemperaturen kan variere meget.

Fordele

- Forlænget olieskifteinterval for en længere levetid på olien
- Kortere nedetid og forbedret vedligeholdelseeffektivitet
- Fremragende oxidationsstabilitet
- Yderst velegnet til brug i et bredt udsnit af temperaturer
- Udmærket højt viskositetsindeks
- Høj beskyttelse mod slid
- Optimal vandudskillelse

Specifikationer, Godkendelser og anbefalinger

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51524-3 HVLP	ISO	11158 HV

Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
ISO viskositetsgrad (VG)	-	-	100
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0,882
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.3
Viskositetsindeks	D 2270	-	142
Flydepunkt	D 97	°C	-30
Flammepunkt, COC	D 92	°C	248
Emulsion, destilleret vand, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1-2-3	D 892	ml	10/0/10
Skum, 10 min. hvile, sekv. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Rust Test, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.