

Q8 Heller 68

Avanceret zink-baseret hydraulikolie med højt viskositetsindeks

Beskrivelse

Q8 Heller 68 er velegnet til et bredt udsnit af applikationer og temperaturer. Det høje viskositetsindeks på >140 overgår den industrielle standard, hvilket resulterer i en olie med fremragende flydeegenskaber. Skifteintervaller og oliens levetid er væsentligt forlænget, takket være den høje oxidationsstabilitet. Q8 Heller 68 anvendes i krævende applikationer, hvor der er brug for hydraulikolie med højt viskositetsindeks.

Anvendelser

Q8 Heller 68 er velegnet som helårs hydraulikolie til et bredt udsnit af hydrauliske applikationer, herunder landbrugsmaskiner og andet hydraulisk udstyr, som skal virke udendørs året rundt, hvor omgivelsestemperaturen kan variere meget.

Fordele

- Forlænget olieskifteinterval for en længere levetid på olien
- Kortere nedetid og forbedret vedligeholdelseeffektivitet
- Fremragende oxidationsstabilitet
- Yderst velegnet til brug i et bredt udsnit af temperaturer
- Udmærket højt viskositetsindeks
- Høj beskyttelse mod slid
- Optimal vandudskillelse

Specifikationer, Godkendelser og Anbefalinger

AFNOR	48-603 HV	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP		

Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
ISO viskositetsgrad (VG)	-	-	68
Farve	D 1500	-	1,5
Densitet, 20 °C	D 4052	g/ml	0,864
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0,869
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm ² /s	68
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm ² /s	11,1
Viskositetsindeks	D 2270	-	155
Flydepunkt	D 97	°C	-33
Flammepunkt, COC	D 92	°C	215
Emulsion, destilleret vand, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Skum, 10 min. hvile, sekv. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Rust Test, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11
Kobber strip, 3 t, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.