

## Q8 Hogarth 46

Ekstremt driftssikker og energieffektiv hydraulikolie

### Beskrivelse

Q8 Hogarth 46 garanterer en højere driftssikkerhed og meget stabile viskositetsegenskaber som følge af meget slidstærke viskositetsændrende additiver. Den unikke kombination af højere hydraulisk respons, koldstartsegenskaber og reduktion af interne lækager gør denne olie energieffektiv i alle situationer. Dens overlegne oxidationsstabilitet fører til længere skifteintervaller.

### Anvendelser

Helårs hydraulikolie med ekstra højt viskositetsindeks til et bredt udsnit af udendørs hydraulisk udstyr.

### Fordele

- Avanceret og forbedret effektivitet for alle applikationer
- Ingen kvalitetsforringelse over tid
- Udmærket højt viskositetsindeks
- Enestående udholdenhed
- Fremragende flydeegenskaber
- Altid klar til brug takket være dens koldstartsformåen
- Overlegen oxidationsstabilitet
- Overlegen reduktion i lakdannelse

### Specifikationer, Godkendelser og anbefalinger

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVL P	<b>MAG IAS</b>	P-68, P-69, P-70
<b>Denison</b>	HF-0, HF-1, HF-2	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 AV
<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010		

### Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
ISO viskositetsgrad (VG)	-	-	46
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0,857
Farve	D 1500	-	L 0.5
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46.6
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	8.75
Viskositetsindeks	D 2270	-	170
Flydepunkt	D 97	°C	-33
Flammepunkt, COC	D 92	°C	200
Emulsion, destilleret vand, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1-2-3	D 892	ml	10/25/10
Skum, 10 min. hvile, sekv. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Total Acid Number (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.5
Rust Test, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass
Luftudskillelse, 50 °C	D 3427	min	2.5
Oxidationskarakteristik (TOST)	D 943	hrs	5500
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Værdierne i tabellen ovenfor udgør ikke en specifikation. De er typiske værdier opnået inden for produktionstolerancerne.

### Bemærkninger

Energieffektivitetsforbedringen skal ses i forhold til Q8 standard hydraulikolier. Den anvendte teknologi er testet under kontrollerede forhold. Forbedringer i energieffektivitet kan variere afhængigt af applikation og driftsbetingelser.

## Bæredygtighed

Product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils topmoderne anlæg i Belgien), for Q8 Hogarth 46 er **1.36** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Kontakt Q8Oils for at lære mere om den positive påvirkning produktet har, det såkaldte Handprint.

For at sikre nøjagtighed og pålidelighed er PCF-beregningsværktøjet blevet verificeret af en uafhængig tredjepart. Verifikationsrapporten kan findes via nedenstående link.  
Klik her for mere information



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

