

## Q8 Schumann 150

Ultra højtydende kompressorolie

### Beskrivelse

Q8 Schumann 150 er en ultra højtydende kompressorolie baseret på udvalgte syntetiske (PAO) baseolier. Produktet er udviklet til trykluftskompressorer af typen stempel, skrue og vinge, og er designet som en del af Q8Oils' Clean Technology program, for at tilsikre overlegen kompressorrenhed i kombination med lang levetid på olien. Den imødekommer udfordringerne fra den seneste generation af kompressorer.

### Anvendelser

Alle former for luftkompressorer af både stempel- og rotationstypen.

Q8 Schumann er særligt anvendelig i kompressorer, som arbejder under middel til hård belastning, hvor almindelig kompressorolie kan give anledning til driftsproblemer i form af koks- og slamafsætninger og kort olielevetid eller hvor fabrikanten foreskriver brug af syntetisk kompressorolie.

I hydraulik-, gear- og cirkulationssystemer, som arbejder ved meget varierende eller konstant høje eller lave temperaturer, kan Q8 Schumann med fordel anvendes på grund af det ekstremt lave flydepunkt og et naturligt højt viskositetsindeks. Med indbygget slidbeskyttelse og rustbeskyttelse kan Q8 Schumann anbefales til alle hydrauliksystemer uanset pumpetype.

### Funktioner

### Fordele

#### Længere skifteinterval

Udviklet til at garantere lang levetid med problemfri drift, enestående kompressorbeskyttelse og fremragende beskyttelse mod ældning

#### Egen produktudvikling

Formuleret med højkvalitets syntetisk baseolie (PAO)

#### Forbedret teknologi

Overlegen formulering for at beskytte kompressoren mod rust/korrosion og for at minimere opbygning af aflejringer

### Specifikationer, Godkendelser og Anbefalinger

DIN	51506 VDL	ISO	6743-3 DAG
ISO	6743-3 DAA	ISO	6743-3 DAH
ISO	6743-3 DAB	ISO	6743-3 DVA

## Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0,834
ISO viskositetsgrad (VG)	-	-	150
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	20.69
Viskositetsindeks	D 2270	-	161
Total Acid Number (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.3
Flydepunkt	D 97	°C	-60
Flammepunkt, COC	D 92	°C	256
Farve	D 1500	-	L 1.0
Aske	D 482	% mass	<0.01
Sulfateret aske	D 874	% mass	0.03
Luftudskillelse, 50 °C	D 3427	min	7
Emulsion, destilleret vand, 82.2 °C	D 1401	-	40-40-0(25)
Skum, 10 min. hvile, sekv. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1-2-3	D 892	ml	5/10/5
Rust Test, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	pass 12
Four Ball Wear, 392 N, 75 °C, 1200 rpm	D 4172	mm	0.514
Four ball test, svejsebelastning	IP 239	kg	140
Copper Strip, 3 h, 100 °C (212 °F)	D 130	-	1A

Værdierne i tabellen ovenfor udgør ikke en specifikation. De er typiske værdier opnået inden for produktionstolerancerne.

## Bæredygtighed

Product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils topmoderne anlæg i Belgien), for Q8 Schumann 150 er **1.24** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Kontakt Q8Oils for at lære mere om den positive påvirkning produktet har, det såkaldte Handprint.

For at sikre nøjagtighed og pålidelighed er PCF-beregningsværktøjet blevet verificeret af en uafhængig tredjepart. Verifikationsrapporten kan findes via nedenstående link.

[Klik her for mere information](#)



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

