

Q8 van Gogh 32

Højtpræsterende turbineolie

Beskrivelse

Q8 van Gogh 32 er en højt præsterende turbineolie baseret på udvalgte kvalitetsbaseolier. Produktet er udviklet til brug i damp- og gasturbinecirkulationssystemer. Q8 van Gogh 32 imødekommer udfordringerne fra den nyeste generation af turbiner, hvilket gør den egnet til brug under milde til hårde driftsbetingelser. Designet som en del af Q8Oils' clean technology program for at sikre overlegen kontrol over lak- og slamdannelse kombineret med lang levetid på olien.

Anvendelser

Industrielle damp- og gasturbiner, samt til cirkulationssystemer og andre industrielle systemer, hvor en turbineolie tilsat additiver mod rust og iltning er foreskrevet eller anbefalet.

Funktioner

Turbines ydeevne

Forbedret teknologi

Lavere driftsomkostninger

Fordele

Lang, problemfri levetid, fremragende turbinebeskyttelse og enestående modstandsdygtighed mod aldring

Enestående formulering til beskyttelse af turbinen mod korrosion og til minimering af ophobning af aflejringer og lak i turbinen

Specielt udviklet med fremragende beskyttelse mod lakdannelse

Specifikationer, Godkendelser og Anbefalinger

ASTM	D 4304, Type I	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TD	Siemens	TLV 9013 04
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 05
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
ISO	6743-5 L-TSA		

Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
Udseende	Visual	-	Bright and Clear
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0,865
ISO viskositetsgrad (VG)	-	-	32
Kinematisk viskositet, 0 °C	D 445	mm ² /s	350
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm ² /s	32
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.52
Viskositetsindeks	D 2270	-	109
Total Acid Number (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.05
Flydepunkt	D 97	°C	-36
Flammepunkt, COC	D 92	°C	220
Farve	D 1500	-	L 0.5
Luftudskillelse, 50 °C	D 3427	min	1.1
Emulsion, destilleret vand, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Skum, 10 min. hvile, sekv. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Rust Test, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass
Kobber strip, 3 t, 100 °C	D 130	-	1
Oxidationskarakteristik (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Oxidationsstabilitet (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Zinc content	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Solid Foreign Particles	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Steam Demulsibility	DIN 51589-1	sec.	60
Q panel rust preventive test, 24 hr @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Oxide Ash	D 482	% mass	<0.01

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.