

Q8 van Gogh EP 46

Højtpresterende turbineolie

Beskrivelse

Q8 van Gogh EP 46 er en højt præsterende turbineolie baseret på udvalgte kvalitetsbaseolier. Produktet er udviklet til brug i damp- og gasturbiner, såvel som til kombineret gasturbine-dampturbinedrevne kraftværker, inklusiv gearede turbiner. Q8 van Gogh EP 46 imødekommer udfordringerne fra den nyeste generation af turbiner, hvilket gør den egnet til brug under milde til hårde driftsbetingelser. Designet som en del af Q8Oils' clean technology program for at sikre overlegen kontrol over lak- og slamdannelse, samt god bæreevne kombineret med lang levetid på olien.

Anvendelser

Industrielle damp- og gasturbiner, inklusiv gearede turbiner og kombinerede gasturbine-dampturbineapplikationer, samt til cirkulationssystemer og andre industrielle systemer, hvor turbineoliekvalitet er foreskrevet eller anbefalet.

Funktioner

Turbinens ydeevne

Fordele

Lang, problemfri levetid, fremragende turbinebeskyttelse og enestående modstandsdygtighed mod aldring

Forbedret teknologi

Udviklet med fremragende beskyttelse mod slid/ekstremt tryk for at møde kravene til bæreevne stillet af gearede turbiner

Lavere driftsomkostninger

Specielt udviklet med fremragende beskyttelse mod lakdannelse

Specifikationer, Godkendelser og Anbefalinger

ASTM	D 4304, Type II (EP)	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TDP	Siemens	MAT812109
DIN	51515-2 L-TGP	Siemens	TLV 9013 04
Fincantieri		Siemens	TLV 9013 05
GE Thermodyn	ISPSH901SDI	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TGE	Turbomach	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TSE		

Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm ² /s	7
Viskositetsindeks	D 2270	-	109
Total Acid Number (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.13
Oxidationskarakteristik (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Oxidationsstabilitet (RPVOT)	D 2272	min	> 1.000
Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Skum, 10 min. hvile, sekv. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Oxide Ash	D 482	% mass	< 0.001
Zinc content	D 4951	mg-kg	< 5
Flydepunkt	D 97	°C	-36
Flammepunkt, COC	D 92	°C	222
Farve	D 1500	-	L 1.0
Luftudskillelse, 50 °C	D 3427	min	4
Emulsion, destilleret vand, 54.4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)
Rust Test, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass
Kobber strip, 3 t, 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10
Four Ball Wear, 392 N, 75 °C, 1200 rpm	D 4172	mm	0.35 - 0.5

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.