

Q8 Hogarth 68

Ekstremt driftssikker og energieffektiv hydraulikolie

Beskrivelse

Q8 Hogarth 68 garanterer en højere driftssikkerhed og meget stabile viskositetsegenskaber som følge af meget slidstærke viskositetsændrende additiver. Den unikke kombination af højere hydraulisk respons, koldstartsegenskaber og reduktion af interne lækager gør denne olie energieffektiv i alle situationer. Dens overlegne oxidationsstabilitet fører til længere skifteintervaller.

Anvendelser

Helårs hydraulikolie med ekstra højt viskositetsindeks til et bredt udsnit af udendørs hydraulisk udstyr.

Fordele

- Avanceret og forbedret effektivitet for alle applikationer
- Ingen kvalitetsforringelse over tid
- Udmærket højt viskositetsindeks
- Enestående udholdenhed
- Fremragende flydeegenskaber
- Altid klar til brug takket være dens koldstartsformåen
- Problemfri driftsegenskaber
- Overlegen oxidationsstabilitet
- Overlegen reduktion i lakdannelse

Specifikationer, Godkendelser og Anbefalinger

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	MAG IAS	P-68, P-69, P-70
Denison	HF-0, HF-1, HF-2	Swedish Standard	SS 155434 AV
Eaton Brochure	03-401-2010		

Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
ISO viskositetsgrad (VG)	-	-	68
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0,862
Farve	D 1500	-	L 1.0
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm ² /s	66.3
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.1
Viskositetsindeks	D 2270	-	161
Flydepunkt	D 97	°C	-33
Flammepunkt, COC	D 92	°C	>200
Emulsion, destilleret vand, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1-2-3	D 892	ml	10/25/10
Skum, 10 min. hvile, sekv. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Total Acid Number (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.5
Oxidationsstabilitet, tid til 2,0 TAN	D 943	hrs	>4000
Rust Test, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Værdierne i tabellen ovenfor udgør ikke en specifikation. De er typiske værdier opnået inden for produktionstolerancerne.

Bemærkninger

Energieffektivitetsforbedringen skal ses i forhold til Q8 standard hydraulikolier. Den anvendte teknologi er testet under kontrollerede forhold. Forbedringer i energieffektivitet kan variere afhængigt af applikation og driftsbetingelser.

Bæredygtighed

Product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils topmoderne anlæg i Belgien), for Q8 Hogarth 68 er **1.34** kg CO₂eq / kg.

Kontakt Q8Oils for at lære mere om den positive påvirkning produktet har, det såkaldte Handprint.

For at sikre nøjagtighed og pålidelighed er PCF-beregningsværktøjet blevet verificeret af en uafhængig tredjepart. Verifikationsrapporten kan findes via nedenstående link.
Klik her for mere information



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

