

Q8 Haydn 15

Avanceret zink-baseret hydraulikolie

Beskrivelse

Q8 Haydn 15 benytter sig af en zink-baseret additivteknologi. Produktet er fortrinsvis til hydraulisk udstyr, som skal virke indendørs. Kan også anvendes til andet industriudstyr, hvortil der foreskrives denne viskositetsklasse. Q8 Haydn 15 har en optimal varme- og oxidationsstabilitet og lang levetid.

Anvendelser

Q8 Haydn 15 er velegnet til indendørs mobile og stationære hydrauliksystemer og andre industrielle applikationer, hvortil der foreskrives denne viskositetsklasse. Q8 Haydn 15 anvendes også til tågesmøring i pneumatik og som spindelolie.

Fordele

- Behov for færre produkter, takket være bredt anvendeligt smøremiddel
- Meget velegnet til forskellige operationer
- Fremragende oxidationsstabilitet
- Avanceret ydeevne mod slid

Specifikationer, Godkendelser og Anbefalinger

AFNOR	NF E 48-603 HM	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
ISO viskositetsgrad (VG)	-	-	15
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0,863
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm ² /s	15,0
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm ² /s	3,50
Viskositetsindeks	D 2270	-	111
Total Acid Number (TAN)	D 974	mg KOH/g	0,3
Flydepunkt	D 97	°C	-51
Flammepunkt, COC	D 92	°C	162
Emulsion, destilleret vand, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1-2-3	D 892	ml	50/30/50
Skum, 10 min. hvile, sekv. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Rust Test, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass
Kobber strip, 3 t, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.