

Q8 Heller 100

Avanceret zink-baseret hydraulikolie med højt viskositetsindeks

Beskrivelse

Q8 Heller 100 er velegnet til et bredt udsnit af applikationer og temperaturer. Det høje viskositetsindeks på >140 overgår den industrielle standard, hvilket resulterer i en olie med fremragende flydeegenskaber. Skifteintervaller og oliens levetid er væsentligt forlænget, takket være den høje oxidationsstabilitet. Q8 Heller 100 anvendes i krævende applikationer, hvor der er brug for hydraulikolie med højt viskositetsindeks.

Anvendelser

Q8 Heller 100 er velegnet som helårs hydraulikolie til et bredt udsnit af hydrauliske applikationer, herunder landbrugsmaskiner og andet hydraulisk udstyr, som skal virke udendørs året rundt, hvor omgivelsestemperaturen kan variere meget.

Fordele

- Forlænget olieskifteinterval for en længere levetid på olien
- Kortere nedetid og forbedret vedligeholdelseeffektivitet
- Fremragende oxidationsstabilitet
- Yderst velegnet til brug i et bredt udsnit af temperaturer
- Udmærket højt viskositetsindeks
- Høj beskyttelse mod slid
- Optimal vandudskillelse

Specifikationer, Godkendelser og anbefalinger

| | | | |
|----------------------|----------------|-----------------------|-------------|
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | Eaton Brochure | 03-401-2010 |
| DIN | 51524-3 HVLP | ISO | 11158 HV |

Egenskaber

| | Metode | Enhed | Typiske værdier |
|-------------------------------------|--------|--------------------|-----------------|
| ISO viskositetsgrad (VG) | - | - | 100 |
| Densitet, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,882 |
| Kinematisk viskositet, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 100 |
| Kinematisk viskositet, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 14.3 |
| Viskositetsindeks | D 2270 | - | 142 |
| Flydepunkt | D 97 | °C | -30 |
| Flammepunkt, COC | D 92 | °C | 248 |
| Emulsion, destilleret vand, 54.4 °C | D 1401 | - | 40-40-0(15) |
| Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1-2-3 | D 892 | ml | 10/0/10 |
| Skum, 10 min. hvile, sekv. 1-2-3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Rust Test, Proc. A og B, 24 t | D 665 | - | pass |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Bæredygtighed

Product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils topmoderne anlæg i Belgien), for Q8 Heller 100 er 1.39 kg CO₂eq / kg.

Kontakt Q8Oils for at lære mere om den positive påvirkning produktet har, det såkaldte Handprint.

For at sikre nøjagtighed og pålidelighed er PCF-beregningsværktøjet blevet verificeret af en uafhængig tredjepart. Verifikationsrapporten kan findes via nedenstående link.

Klik her for mere information



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

