

## Q8 Bach XNF 6

Højtydende, ikke-aktiv skæreolie

### Beskrivelse

Q8 Bach XNF 6 er en klorfri, ikke-aktiv skæreolie til slibning, drejning og boring af let- og mellemlegeret stål og ikke-jernholdige metaller som kobber og aluminium. Dens høje oxidationsstabilitet giver olien lang levetid. De forbedrede skæreegenskaber giver en høj overfladefinish og en forlænget værktøjslevetid, hvilket reducerer omkostningerne.

### Anvendelser

Q8 Bach XNF 6 er specielt designet til lette til mellemstore metalbearbejdningsopgaver, som slibning, drejning og boring. Særlig velegnet til honing.

### Brugerinstruktioner

For at sikre produktets holdbarhed skal tromler opbevares indendørs beskyttet mod vandindtrængning, frost og direkte sollys.

### Miljø, Sundhed og Sikkerhed

Se venligst produktets sikkerhedsdatablad for instruktioner vedrørende sikker håndtering og miljøspørgsmål.

### Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
Densitet, 15 °C	D 4052	g/ml	0.83
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	6
Flammepunkt, COC	D 92	°C	130
Kobber strip, 3 t, 100 °C	D 130	-	1a
Four ball test, svejsebelastning	IP 239	kg	500

Værdierne i tabellen ovenfor udgør ikke en specifikation. De er typiske værdier opnået inden for produktionstolerancerne.

### Bemærkninger

Kontakt venligst din Q8-repræsentant for yderligere rådgivning og support til din specifikke anvendelse og dit udstyr.

## Bæredygtighed

Product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils topmoderne anlæg i Belgien), for Q8 Bach XNF 6 er **1.28** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Kontakt Q8Oils for at lære mere om den positive påvirkning produktet har, det såkaldte Handprint.

For at sikre nøjagtighed og pålidelighed er PCF-beregningsværktøjet blevet verificeret af en uafhængig tredjepart. Verifikationsrapporten kan findes via nedenstående link. Klik her for mere information



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF



**VINCOTTE**