

Q8 Brunel XF 753

Enestående præsterende yderst biostabil køle-smøremiddel til krævende bearbejdning

Beskrivelse

Q8 Brunel XF 753 er et avanceret biostabilt køle-smøremiddel baseret på den seneste teknologiske udvikling indenfor baseolier og additiver for at opnå enestående egenskaber.

Q8 Brunel XF 753 yder høj vedhængeevne og renholdelse for at minimere væskeudtræk og maskinbelægninger. Væsken har en stabil emulsion i både blødt og hårdt vand.

Anvendelser

Q8 Brunel XF 753 er udviklet til at præstere i et bredt område af high-speed bearbejdningsprocesser af titanium, jern og ikke-jernholdige materialer samt aluminiumslegeringer anvendt indenfor auto- og luftfartsbranchen. Den alsidige sammensætning har høj modstandsdygtighed overfor bakterieangreb og har betydelige længere levetid end traditionelle væsker, hvilket reducerer omkostninger og spild betydeligt. På baggrund af minimal krævet vedligehold er Q8 Brunel XF 753 særdeles velegnet til brug i centrale systemer samt maskiner med lille overvågning af egen sump.

Anbefales for middel til kraftig bearbejdning af jernholdige materialer inklusiv højtlegeret stål og støbejern. Laver ikke pletter på aluminiumslegeringer og anvendelsen kan udvides til kobberlegeringer.

Produktet er også velegnet til Mapal-fræsning.

Brugerinstruktioner

1. Den korrekte måde at blande på er at tilsætte Q8 Brunel XF 753 til vand under kraftig omrøring. Til dette anbefales et egnet blandeudstyr som f.eks. en Dosatron
2. For sikre produktets stabilitet skal beholdere oplagres indendørs (5-40 °C) beskyttet mod frost og direkte sollys
3. Den anbefalede koncentration er angivet herunder:

| | |
|----------------------|----------|
| Generel bearbejdning | 4 – 6 % |
| Krævende operationer | 8 – 12 % |

Note: I visse tilfælde og anvendelser kan det være fordelagtigt at øge koncentrationen ud over angivet herover

Miljø, Sundhed og Sikkerhed

Q8 Brunel XF 753 er udviklet for bedste arbejdsmiljø og sikker operatørhåndtering. Indeholder ikke biocid og er fri for klor, kresoler, bor, borsyre, DCHA og sekundære aminer. Er i overensstemmelse med specifikationen TRGS 611. Eliminerer risikoen for 'mandag morgen lugt'. Venligst rådfør med sikkerhedsdatabladet for instruktion om bedste sikkerhed, miljø og korrekt affaldshåndtering.

Egenskaber

| | Metode | Enhed | Typiske værdier |
|---|--------|--------------------|-----------------|
| Basevæskeindhold | - | % | 34 |
| Densitet, 20 °C | D 4052 | g/ml | 0.922 |
| Kinematisk viskositet, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 45 |
| Udseende (emulsion) | Visual | - | Tight-milky |
| pH@3% i 400 ppm CaCO ₃ i vand | D 1287 | pH | 9.5 |
| Bestemmelse af rustbeskyttelsesevne for kølesmøremidler | IP 287 | % | 3 |
| Korrosionskarakteristik for kølesmøremidler | IP 125 | % | 2 |
| Refraktometerkonstant | - | - | 1.2 |

Værdierne i tabellen ovenfor udgør ikke en specifikation. De er typiske værdier opnået inden for produktionstolerancerne.

Bemærkninger

Succesfuldt bestået Airbus AIMS-laboratorietestkravene AIMS 12-10-000 / AIMS 12-10-001 / AIMS 12-10-003. Safran/Snecma PR 6300-godkendelse. Dassault DGQT 0.4.2.0065 – Indeks E-godkendelse. PMUC-kompatibel. Omneo Grade 2 godkendelse: OMNEO Systems har tildelt og frigivet et officielt certifikat for brug af Q8 Brunel XF 753 i processer som skal møde specifikationer defineret i "ASML GSA 07 9510 Grade 2 Molecular". Kontakt venligst en Q8 repræsentant for yderligere råd og anbefaling ved en specifik anvendelse.

Bæredygtighed

Product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils topmoderne anlæg i Belgien), for Q8 Brunel XF 753 er **1.60** kg CO₂eq / kg.

Kontakt Q8Oils for at lære mere om den positive påvirkning produktet har, det såkaldte Handprint.

For at sikre nøjagtighed og pålidelighed er PCF-beregningsværktøjet blevet verificeret af en uafhængig tredjepart. Verifikationsrapporten kan findes via nedenstående link.
Klik her for mere information



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

