

Q8 Brunel XF 263

Borfrit semisyntetisk biostabil køle-smøremiddel til krævende bearbejdning

Beskrivelse

Q8 Brunel XF 263 er et avanceret, alsidigt, semisyntetisk køle-smøremiddel og slibevæske som ved iblanding med vand danner en stabil mælkeagtig emulsion. Den komplekse sammensætning giver en fremragende biostabilitet, meget lav skumningstendens og høj renlighed. Q8 Brunel XF 263 har ligeledes en høj smøreevne beregnet for krævende bearbejdning og høj overfladefinish.

Anvendelser

Q8 Brunel XF 263 anbefales til al krævende bearbejdning af kobber, stål, rustfrit stål, inconel, titanlegeringer og aluminiumslegeringer, især aluminiumslegeringer med højt siliciumindhold. Q8 Brunel XF 263 anbefales også til bearbejdning hvor emulsionen tilføres under højt tryk ved høje bearbejdningshastigheder.

Brugerinstruktioner

1. Anvend altid en blandeventil til fremstilling af en emulsion. Kontroller regelmæssigt koncentrationen med et kalibreret refraktometer, og husk at gange aflæsningen med refraktometerfaktoren. Tilsæt aldrig vand eller koncentrat direkte til emulsionen. Tilfør i stedet en opløsning i halv koncentration. F.eks. vil en top-op koncentration på ca. 3% være tilstrækkelig til at vedligeholde en koncentration på 6%. Fjern lækolie fra overfladen, da lækolie fremmer væksten af bakterier og svampe, der nedbryder væsken.
2. For at sikre holdbarhed på koncentrat skal tromlen opbevares indendørs (5-40 °C) beskyttet mod frost og direkte sollys.
3. Anbefalede koncentrationer er angivet herunder.

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Generel bearbejdning og gevindskæring | 6 – 8 % |
| Krævende bearbejdning | 8 – 12 % |

Note: For visse anvendelser kan der med fordel anvendes en højere koncentration.

Miljø, Sundhed og Sikkerhed

Q8 Brunel XF 263 er frit for formaldehyd, klor, bor, borsyre og sekundære aminer. Det er i overensstemmelse med TRGS 611-specifikationen, hvilket sikrer miljøsikkerhed og operatørsundhed. Se venligst produktets sikkerhedsdatablad for instruktioner vedrørende sikker håndtering og miljøspørgsmål.

Egenskaber

| | Metode | Enhed | Typiske værdier |
|---|--------|--------------------|------------------|
| Udseende (emulsion) | Visual | - | Semi-translucent |
| Densitet, 20 °C | D 4052 | g/ml | 0.991 |
| Kinematisk viskositet, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 96 |
| pH@3% i 400 ppm CaCO ₃ i vand | D 1287 | pH | 9.5 |
| Refraktometerkonstant | - | - | 1.2 |
| Mineralolieindhold | - | % | 28 |
| Bestemmelse af rustbeskyttelsesevne for kølesmøremidler | IP 287 | % | 4 |
| Korrosionskarakteristik for kølesmøremidler | IP 125 | % | 2 |

Værdierne i tabellen ovenfor udgør ikke en specifikation. De er typiske værdier opnået inden for produktionstolerancerne.

Bemærkninger

Kontakt din Q8-repræsentant for yderligere rådgivning og support til din specifikke anvendelse og udstyr.

Bæredygtighed

Product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils topmoderne anlæg i Belgien), for Q8 Brunel XF 263 er **1.37** kg CO₂eq / kg.

Kontakt Q8Oils for at lære mere om den positive påvirkning produktet har, det såkaldte Handprint.

For at sikre nøjagtighed og pålidelighed er PCF-beregningsværktøjet blevet verificeret af en uafhængig tredjepart. Verifikationsrapporten kan findes via nedenstående link.
Klik her for mere information



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

