

Q8 Brunel XF 132

Universelt, semisyntetisk, biostabilt, vandblandbart kølesmøremiddel til bearbejdning af jernholdige materialer

Beskrivelse

Q8 Brunel XF 132 er et semisyntetisk, biostabilt vandblandbart kølesmøremiddel til bearbejdning af jernholdige materialer. Denne væske med lavt olieindhold anbefales til alle generelle bearbejdningsopgaver på støbejern, stål og stållegeringer. Den danner en halvgennemsigtig emulsion, når den blandes med vand. Den avancerede formulering af Q8 Brunel XF 132 giver en fremragende kemisk og biologisk stabilitet og høj renholdelsesevne.

Anvendelser

Q8 Brunel XF 132 anbefales til generelle bearbejdningsopgaver på støbejern, stål og stållegeringer.

På grund af sine ultralavtskummende egenskaber er væsken også velegnet til moderne CNC-bearbejdningscentre, der arbejder med høje spuletryk og spindelkølede værktøjer.

Brugerinstruktioner

- Anvend altid en blandeventil til fremstilling af en emulsion. Kontroller regelmæssigt koncentrationen med et kalibreret refraktometer, og husk at gange aflæsningen med refraktometerfaktoren. Tilsæt aldrig vand eller koncentrat direkte til emulsionen. Tilfør i stedet en opløsning i halv koncentration. F.eks. vil en top-op koncentration på ca. 3% være tilstrækkelig til at vedligeholde en koncentration på 6%. Fjern lækolie fra overfladen, da lækolie fremmer væksten af bakterier og svampe, der nedbryder væsken.
- For at sikre holdbarhed på koncentrat skal tromlen opbevares indendørs (5-40 °C) beskyttet mod frost og direkte sollys.
- Anbefalede koncentrationer er angivet herunder.

Generel bearbejdning	6 - 10 %
Generel slibning	4 - 6 %

Note: For visse anvendelser kan der med fordel anvendes en højere koncentration.

Miljø, Sundhed og Sikkerhed

Q8 Brunel XF 132 er frit for formaldehyd, klor, bor, borsyre og sekundære aminer. Det er i overensstemmelse med TRGS 611-specifikationen, hvilket sikrer miljø sikkerhed og operatørsundhed. Se venligst produktets sikkerhedsdatablad for instruktioner vedrørende sikker håndtering og miljøspørgsmål.

Egenskaber

	Metode	Enhed	Typiske værdier
Mineralolieindhold	-	%	20
Densitet, 20 °C	D 4052	g/ml	1.004
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm ² /s	75
Udseende (emulsion)	Visual	-	Translucent
pH@3% i 400 ppm CaCO ₃ i vand	D 1287	pH	9.6
Bestemmelse af rustbeskyttelsesevne for kølesmøremidler	IP 287	%	4
Korrosionskarakteristik for kølesmøremidler	IP 125	%	2
Refraktometerkonstant	-	-	1.7

Værdierne i tabellen ovenfor udgør ikke en specifikation. De er typiske værdier opnået inden for produktionstolerancerne.

Bemærkninger

Kontakt din Q8-repræsentant for yderligere rådgivning og support til din specifikke anvendelse og udstyr.

Bæredygtighed

Product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils topmoderne anlæg i Belgien), for Q8 Brunel XF 132 er **1.11** kg CO₂eq / kg.

Kontakt Q8Oils for at lære mere om den positive påvirkning produktet har, det såkaldte Handprint.

For at sikre nøjagtighed og pålidelighed er PCF-beregningsværktøjet blevet verificeret af en uafhængig tredjepart. Verifikationsrapporten kan findes via nedenstående link.
Klik her for mere information



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

