

## Q8 Brunel XF 450

Fluide de coupe aux performances optimales, à base d'esters et soluble dans l'eau, destiné à l'usinage difficile de matériaux ferreux

### Description

Q8 Brunel XF 450 est un fluide de coupe et de rectification avancé à base d'esters et soluble dans l'eau, destiné à l'usinage difficile de matériaux ferreux. Il forme une émulsion semi-transparente lorsqu'il est mélangé avec de l'eau et possède des capacités de très faible moussage et de rejet des huiles parasites. Q8 Brunel XF 450 possède une excellente stabilité chimique et biologique et offre une détergence élevée et une propreté durable des machines. Sa haute teneur en esters en fait un fluide à haute polarité et assure un pouvoir lubrifiant très élevé qui améliore significativement la durée de vie des outils et la finition des surfaces.

### Applications

Q8 Brunel XF 450 est recommandée pour toutes les applications d'usinage et de rectification technique sur la fonte, les alliages d'acier, l'acier inoxydable, le titane, l'Inconel et les alliages à haute teneur en silicium. Le produit peut également être utilisé pour l'aluminium. Veuillez noter que Q8 Brunel XF 450 n'est pas recommandé pour les alliages de série 7000, de qualité aéronautique.

### Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 450 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

Usinage et taraudage hautes performances	6-10 %
Usinage sévère	10-12 %

Note : dans certains cas et certaines applications, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

### Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 450 ne contient pas de formaldéhydes, de chlore, de bore, d'acide borique ni d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Teneur en huile minérale	-	%	<1
Densité, 20°C	D 4052	kg/l	1.000
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	53
Apparence (émulsion)	Visual	-	Traslucida
pH @ 5% dans 400 ppm de CaCO <sub>3</sub> dans l'eau	E 70	-	9.3
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	4
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	3
Facteur Réfractomètre	-	-	1.8

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

### Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.